

**DUDR
SAW**

PÂNZE BANDĂ PROFESIONALE

CATALOG 2024

Pânze bandă bi-metal

EPIC® GP

Pânză bandă universală M42 pentru debitarea unei game largi de materiale. Geometrie dovedită prin protejarea dinților împotriva deteriorării. Pentru fabricația cu bucata și în serie.

Utilizare pentru profile



EPIC® GP	Numărul de dinți pe inch
6 × 0,9	6 10 10/14
10 × 0,9	14
13 × 0,65 (0,9 a 0,5)	4 6 6/10 10 8/12 10/14 14 14/18
16 × 0,65	10/14
20 × 0,9	3 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
34 × 1,1	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6 5/8
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6 5/8
54 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
67 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
80 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0

SBX®

Noua pânză bandă SBX GP, cu geometrie unică pentru debitarea profilelor cave și de construcție. Dinți întăriți M42, rezistenți la deteriorare. În plus, SBX ONE are un ceapraz mai mare pentru prevenirea încleștării pânzei în material.

Utilizare pentru profile



SBX®	Numărul de dinți pe inch
SBX GP 20 × 0,9	4/6 5/7 6/9 8/11 12/16
SBX GP 27 × 0,9	2/3 3/4 4/6 5/7 6/9 8/11
SBX GP 34 × 1,1	2/3 3/4 4/6 5/7 6/9 8/11
SBX ONE 41 × 1,3	2/3 3/4 4/6
SBX ONE 54 × 1,6	2/3 3/4 4/6
SBX ONE 67 × 1,6	2/3 3/4
SBX ONE 80 × 1,6	2/3 3/4

SiClone®

Pânze pentru materiale cu secțiuni pline, oțel pentru scule și oțel inoxidabil

Pânzele SiClone sunt concepute special pentru debitarea oțelurilor aliate. Geometria unică a dinților prelungește durata de viață a pânzei și scurtează timpul de lucru.

Utilizare pentru profile



SiClone®	Numărul de dinți pe inch
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6
34 × 1,1	2/3 3/4 4/6
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
54 × 1,6	1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4
67 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4 1,4/2,0
80 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4

XP

Pânze pentru materiale cu secțiuni pline, profile, oțel pentru scule și oțel inoxidabil

Dinți din material ASP, cu o structură mai fină decât M51 și cu un conținut de wolfram și cobalt de două ori mai mare. Rezistență extremă a tăișului la uzură și capacitate de debitare a oțelurilor ductile și dure.

Utilizare pentru profile



XP	Numărul de dinți pe inch
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6
34 × 1,1	2/3 3/4 4/6
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
54 × 1,6	1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4
67 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4 1,4/2,0
80 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4

Pânze bandă din carburi metalice

Triple Chip

Pânze bandă cu geometrie triplă de ascuțire a dinților

Triple Chip este ideală pentru tăierea care necesită un tratament mai fin al suprafeței și un volum mai mare de producție.

Utilizare

Tăierea în cadrul procesului de producție, tăierea la vânzătorii de materiale metalurgice, pentru industria aeronautică și ateliere de fierărie.

Materiale

Cu un conținut ridicat de nichel, titan, Inconel și alte materiale neobișnuite.

Utilizare pentru profile



TPI la cerere	27 × 1,1	34 × 1,1	41 × 1,3	54 × 1,6	67 × 1,6	80 × 1,6
---------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Carbide Set Tooth

Pânze bandă cu dinți ceaprazăuți

Pânzele bandă cu dinți din carbură sinterizată sunt ideale pentru debitarea oțelurilor aliate. Pânzele de ferăstrău speciale sunt disponibile și pentru turnătoriile de metale neferoase.

Utilizare

Tăierea în cadrul procesului de producție, tăierea la vânzătorii de materiale metalurgice, pentru industria aeronautică și ateliere de fierărie.

Materiale

Cu un conținut ridicat de nichel, titan, Inconel și alte materiale neobișnuite.

Utilizare pentru profile



TPI la cerere	13 × 0,8	20 × 0,9	27 × 0,9	34 × 1,1	41 × 1,4 CWT	54 × 1,6 CWT	67 × 1,6 CWT	80 × 1,6 CWT
---------------	----------	----------	----------	----------	--------------	--------------	--------------	--------------

C-grit

Pânze bandă cu dinți din carburi cu granulație

Pânzele bandă C-grit cu dinți din carburi cu granulație sunt special concepute pentru tăierea materialelor extrem de dure, rigide, abrazive și laminate. De ex., anvelope, cărămizi, grafit, plastic armat cu fibră de sticlă, cabluri, cabluri de oțel.

N - tăiș continuu

P - tăiș întrerupt

C-grit	Tăiș					
	Fin	Mediu	Mediu grosier	Grosier	Extra grosier	
6 × 0,5		N P				
10 × 0,65		N P	P			
13 × 0,5 (0,65)	N	N P	N P			
20 × 0,8		N P	P		N P	
27 × 0,9		N	N P		N P	
34 × 0,9 (1,1)			P		N P	
38 × 1,1					P	P

Carbon Flexback

Pentru lemn tare și moale, materiale plastice

Pânza bandă din oțel carbon oferă o performanță excelentă de tăiere împreună cu o rezistență la oboseală de neegalat și dinți mai duri și căliți. Potrivită pentru tăierea lemnului moale și tare, a plasticului, precum și a multor alte materiale.

Carbon Flexback	Numărul de dinți pe inch și forma dinților		
	Regular	Skip	Hook
3 × 0,65	14		
6 × 0,36	24 10	6 4	
6 × 0,5		6 4	
6 × 0,65	14 10 8	4	6
8 × 0,65	14 10 8	6	4
10 × 0,5		6 4	
10 × 0,65	14 10 6 8	3	4
13 × 0,5		6 4	
13 × 0,65	14 10 6 8	3	4
16 × 0,65		3 4	
16 × 0,80	10 6 8	3	4
19 × 0,80	10 6	3	4 2
25 × 0,9	10 6	3	4 2
27 × 0,9			2 _{RIPPER}
32 × 1,1 (0,9)			3 2
8 × 0,65 DE	4/14 _{DE}		

Carbide Wood

Pentru specii lemnoase exotice, lemn tare și moale

Dinții rezistenți din carbură metalică, cu pas variabil, fac față nu numai esențelor de lemn de diferite duriți (inclusiv specii lemnoase exotice dure), ci și altor materiale precum grafit, pertinax etc. Pânzele cu dinți din carbură metalică sunt concepute în primul rând pentru producătorii consacrați care vor aprecia și precizia cu care pot fi realizate detaliile.

Carbide Wood	Numărul de dinți pe inch
13 × 0,6	1,5 - 2
20 × 0,6	1,5 - 2
25 × 0,6	1,5 - 2
30 × 0,6	1,5 - 2

Meat&Fish

Pânze bandă pentru carne cu oase

Pânză bandă inovatoare pentru tăierea cărnii cu oase. Dinți căliți și ceaprazuiți. Duritatea dinților 62 HRC.

Pânze bandă cu dinți căliți. Ideale pentru tăierea cărnii cu oase.

Meat&Fish	Numărul de dinți pe inch
16 × 0,5	3 4 Vario
16 × 0,5 Stainless	4
20 × 0,55	3 4 Vario

Cuțite tip bandă pentru carne fără oase și spumă PUR

Cuțite tip bandă	Numărul de dinți pe inch
scallop 15 × 0,50	2
scallop 20 × 0,50	2
N-edge 30 × 0,45	3



Tehnologie

SineWave

Tehnologie SineWave îmbunătățește pătrunderea pânzei bandă în material, reduce timpul de lucru și sporește durata de viață a pânzei. Pânza bandă cu tehnologie SineWave are valuri pe marginea din spate a pânzei. Aceste valuri exercită o forță mai mare în tăietură fără a fi nevoie sporirea presiunii pânzei bandă. Tehnologia SineWave poate fi utilizată pentru pânzele cu o lungime de cel puțin 4 metri.

Rodarea pânzei bandă pentru metal



Vârful creionului ascuțit este prea ascuțit.



La început nu avem voie să îl apăsăm prea mult.



Mai întâi trebuie puțin tocit.



Dinții pânzei bandă sunt prea ascuțiți.



La început, tăierea nu are voie să fie efectuată la viteză maximă.



Mai întâi trebuie puțin tociți!
- Setaj viteza pânzei la 80% și presiunea la 50%.
- Durata rodării este de 20 min.
- În cazul blocurilor mai mari, până când pânza nu se ascunde în tăietură.

Alegerea dinților pânzei bandă pentru metal

	1	2	3	6	10	20	30	50														
	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3															
	0	5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	125	175	200	225	250	380	760	
	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,4/2,0	1,1/1,4													
	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,4/2,0	1,1/1,4													

Ofertă de preț pentru firma dumneavoastră:

Prețul pentru banda sudată:



Transport GRATUIT
pentru comenzi de peste

termen de livrare în 72 de ore

☎ comandați prin tel.: +40 735 837 351

✉ sau prin email: office@industrialexim.ro

www.simonds.ro

Punct de lucru:

INDUSTRIAL EXIM GROUP SRL

Pânze bandă SIMONDS

Bd. Timișoara Nr. 50, Sector 6, București, 061333

Adresa de producție și facturare pentru Europa

Dudr Saw s.r.o.

Nadrazni 935, 763 62 Tlumacov, Czech Republic

VAT No.: CZ29305489